

فهرست مطالب

صفحه

عنوان

۵

۱-۱- ساقه

۱-۲- هدف و منظور این مطالعه

۱-۳- دامنه و تعیین حدود

۴-۱- تئوري و کارهای پيشين

۱-۴- آزمایشات غيرمخراب

۱-۴-۱- تحليل فرکانس ایگن

۱-۴-۳- روش فراصوتی موازي با صفحه تخته

۱-۴-۱- روش فراصوتی عمود بر صفحه تخته

۲- مواد و روش

۲-۱- مواد

۲-۲- طراحی آزمایش

۲-۳- روش زمايش

۴-۲- مدل‌سازی PLS و تحليل اطلاعات

۱-۴-۲- روش PLS

-۳- روشهای آزمایش - تئوری و کاربردی

۱-۳- روشن آزمایش DIN/EN

صفحه

عنوان

۵

۱-۱-۳- تعیین مدول الاستیسیته در خمش و مقاومت

خمشی در استاندارد DIN-EN310

۱-۲-۳- تعیین مقاومت کششی عمود بر صفحه تخته

۱-۳-۳- تعیین رطوبت نسبی با استاندارد DIN-EN

۳-۳- دانسیته با استاندارد DIN-EN 323 و تعیین دانسیته با

۲-۳- سرعت صوت

۳-۳- فرکانس ایگن

۴-۳- ماشین آزمایش سریع Testrob

۴- نتایج و تحلیل و بررسی

۴-۴- تعیین چسبندگی داخلی

۱-۴-۱- تعیین با مدلهای خطی

۲-۱-۴- تعیین چسبندگی داخلی با مدلهای گوناگون

- ۴-۲- تعيين مقاومت خمشي و مدول يانگ برای تخته های بزرگ
- ۴-۱- تعيين MOR
- ۴-۲- تعيين MOE
- ۴-۳- تعيين مقاومت خمشي از روی اطلاعات نمونه
- ۴-۳-۱- مدل های خطی
- ۴-۳-۲- مدل های چند متغیری
- عنوان صفحه
- ۴-۳-۳- مدل های برای تعيين MOR تهیه شده از مقادير متوسط
- ۴-۴- تعيين مدول يانگ از روی اطلاعات نمونه
- ۴-۴-۱- كليه نمونه ها
- ۴-۴-۲- مقادير متوسط
- ۴-۴-۳- تفاوت های روش های استاتيك و روش های ديناميک
- ۴-۴-۵- تأثير متعادلسازی
- ۶-۴- مقادير اندازه گيري Testrob
- ۵- نتائج

- ۱-۵-۱- کارآئی مدلها برای کنترل فرآیند
- ۱-۵-۲- سرعت اولتراسونیک برای تعیین چسبندگی داخلي
- ۱-۵-۳- سرعت اولتراسونیک برای تعیین MOR و MOE
- ۱-۵-۴- اندازهگيري با فرکانس خاص برای تعیین MOE و MOR
- ۱-۵-۵- مدلهاي چند سنسوري برای تعیین MOR و MOE
- ۱-۵-۶- کاربرد روشهاي مذكور برای تخته هاي بزرگ Testrob
- ۱-۵-۷- اندازهگيري با تأثير و شدت شرایط سازی
- ۱-۵-۸- سنجش دما
- ۱-۵-۹- کار ثانويه
- ۱-۶- مقالات و منابع

صفح

عنوان ضميمه ها

۵

- طرح آزمایش برای تخته های مختلف
- نتایجی از برگشت های خطی (روابط خطی)
- نتایجی از مدلهاي گوناگون (چندمتغيري)
- تأثير دما روی سرعت صوت

۵ - واژه‌نامه

۶ - محله‌ای اندازه‌گیری در آزمایشات مختلف

۷ - برنامه آزمایش